



**Dichiarazione annuale concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) d.lgs. n. 33/2013**

**ANNO 2022**

La sottoscritta ELISA PARESCHI

Responsabile dell'Ufficio Economato e Gestione Contratti dell'Università degli Studi di Ferrara, consapevole che, ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000, le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali,

**DICHIARO**

ai sensi dell'art. 47 del DPR 445/2000

- di **NON AVERE** assunto altre cariche presso Enti Pubblici o privati  
 di **AVERE** assunto le seguenti cariche presso Enti Pubblici o privati

<b>ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>		
<b>Carica</b>	<b>Ente pubblico o privato</b>	<b>Compenso</b>
<b>Eventuali annotazioni:</b>		

- di **NON AVERE** altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica  
 di **AVERE** altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>		
<b>Incarico</b>	<b>Ente di riferimento</b>	<b>Compenso</b>
<b>Eventuali annotazioni:</b>		

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

**Ferrara, 19/10/2023**

**ELISA PARESCHI**