



**Dichiarazione annuale concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) d.lgs. n. 33/2013**

**ANNO 2022**

La sottoscritta MARIA ELENA CAVICCHI Dirigente dell'Area economico-finanziaria dell'Università degli Studi di Ferrara, consapevole che, ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000, le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali,

**DICHIARO**

ai sensi dell'art. 47 del DPR 445/2000

- di **NON AVERE** assunto altre cariche presso Enti Pubblici o privati  
 di **AVERE** assunto le seguenti cariche presso Enti Pubblici o privati

<b>ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>		
<b>Carica</b>	<b>Ente pubblico o privato</b>	<b>Compenso</b>
Commissione giudicatrice della Selezione pubblica n. 2022N20, per esami e con eventuale preselezione, per l'assunzione a tempo indeterminato di n. 9 persone di categoria D, posizione economica D1, area Amministrativa-gestionale, a tempo pieno, presso l'Università degli Studi di Padova: Amministrazione, Finanza e Controllo - Profilo Generalista	Università degli Studi di Padova	0
<b>Eventuali annotazioni:</b>		

- di **NON AVERE** altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica  
 di **AVERE** altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>		
<b>Incarico</b>	<b>Ente di riferimento</b>	<b>Compenso</b>
<b>Eventuali annotazioni:</b>		



**Università  
degli Studi  
di Ferrara**

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

**Luogo, 16 marzo 2023**

**F.to Maria Elena Cavicchi**