



Procedura selettiva pubblica per il conferimento di assegni per lo svolgimento di attività di ricerca presso strutture dell'Università degli Studi di Ferrara

seduta del 28-04-2021

Verbale collettivo

**PROCEDURA SELETTIVA PER SOLI TITOLI PER IL CONFERIMENTO DI UN ASSEGNO PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-INF/05 (TITOLO DELLA RICERCA Piattaforme Big Data per il Digital Manufacturing) PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MATEMATICA E INFORMATICA, BANDITO CON D.R. 9 aprile 2021, n. 515 AFFISSO ALL'ALBO DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA IL 12/4/2021**

**VERBALE N.1**

Il giorno 28-04-2021, alle ore 18:05 si è riunita la Commissione giudicatrice della procedura selettiva per il conferimento di un assegno per lo svolgimento di attività di ricerca per il settore scientifico-disciplinare ING-INF/05 (Titolo della ricerca: Piattaforme Big Data per il Digital Manufacturing) così composta:

- Prof. Cesare Stefanelli, Professore Ordinario presso l'Università degli Studi di Ferrara
- Prof. Carlo Giannelli, Professore Associato presso l'Università degli Studi di Ferrara
- Prof. Mauro Tortonesi, Professore Associato presso l'Università degli Studi di Ferrara

È stato designato Presidente Prof. Cesare STEFANELLI

Le funzioni di Segretario sono state assunte da Prof. Mauro TORTONESI

La Commissione, presa visione del bando e preso atto che costituiscono titoli preferenziali per l'attribuzione dell'assegno il titolo di dottore di ricerca o un titolo equivalente conseguito all'estero, purché attinente al settore scientifico cui si riferisce l'assegno, nonché il titolo di specializzazione di area medica, corredato da una adeguata produzione scientifica, ha stabilito i seguenti criteri generali di valutazione dei titoli:

Fino ad un massimo di punti 10 per Dottorato di ricerca o titolo equivalente o scuola di specializzazione di area medica.

Fino a un massimo di punti 35 per votazione riportata nella laurea specialistica (o magistrale), così assegnati: fino a 85/110 la commissione assegna 10 punti. Al di sopra di 85 assegna 1 punto in più per ogni voto in più di laurea).

Fino a un massimo di punti 5 per la tesi di laurea specialistica (o magistrale).

Fino a un massimo di punti 10 per pubblicazioni e altri lavori a stampa (10 punti per un articolo su una rivista internazionale, 6 punti per un congresso internazionale, 2 punti per congresso nazionale, 0,5 punti per ogni altro lavoro)

Fino a un massimo di punti 10 per altri titoli (1,5 punti per corsi di perfezionamento, 1 punto per ogni mese di attività di ricerca svolto nel settore considerato).

Totale punti 70/70

La Commissione esamina quindi il seguente elenco dei candidati che hanno presentato domanda di ammissione alla selezione:

Ognuno dei membri dichiara di non avere relazioni di parentela ed affinità, entro il 4° grado incluso, con gli altri commissari e con i candidati (art. 5 comma 2 D.lgs. 07.05.48 n. 1172) compresi nell'elenco fornito dall'Amministrazione.

Dichiara, altresì, che non sussistono le cause di astensione di cui all'art. 51 c.p.c..

La Commissione prende in esame le domande dei candidati e procede alla valutazione dei titoli prodotti dagli stessi in conformità ai criteri sopraesposti.

È stato quindi assegnato a ciascun concorrente il seguente punteggio:

- Dott. Tenani Sara complessivi punti 47/70 di cui:

**Categoria titoli:** Dottorato di ricerca

**Titolo presentato:** nessuno

**Punteggio:** 0

**Categoria titoli:** Voto laurea magistrale

**Titolo presentato:** 110/110 e lode

**Punteggio:** 35

**Categoria titoli:** Tesi laurea magistrale

**Titolo presentato:** Progetto e implementazione di una pipeline per la cross-correlazione e la visualizzazione dei dati di linee di produzione automotive

**Punteggio:** 5

**Categoria titoli:** Pubblicazioni

**Titolo presentato:** nessuno

**Punteggio:** 0

**Categoria titoli:** Altri titoli

**Titolo presentato:** Tirocinio presso Bi-Rex (7 mesi)

**Punteggio:** 7 (un punto per mese di attività)

**TOTALE: 47 punti**

I candidati che hanno ottenuto un punteggio uguale o superiore a 40/70 sono quindi:

- Dott.ssa Tenani Sara

Il risultato della valutazione dei titoli viene inviato al Rettore per la pubblicazione sul sito web <http://www.unife.it/concorsi>.

La riunione ha avuto termine alle ore 18:50.

#### LA COMMISSIONE

- Presidente: Prof. Cesare STEFANELLI
- Segretario: Prof. Mauro TORTONESI
- Membro: Prof. Carlo GIANNELLI



**PROCEDURA SELETTIVA PER SOLI TITOLI PER IL CONFERIMENTO DI UN ASSEGNO PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-INF/05 (TITOLO DELLA RICERCA Piattaforme Big Data per il Digital Manufacturing) PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MATEMATICA E INFORMATICA, BANDITO CON D.R. 9 aprile 2021, n. 515 AFFISSO ALL'ALBO DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA IL 12/4/2021**

Il sottoscritto, Prof. Cesare Stefanelli, membro della commissione giudicatrice della procedura selettiva per soli titoli per il conferimento di un assegno per lo svolgimento di attività di ricerca per il settore scientifico-disciplinare ING-INF/05 (titolo della ricerca Piattaforme Big Data per il Digital Manufacturing) presso il dipartimento di Matematica e Informatica dichiara di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione del 28/4/2021.

Dichiara inoltre di concordare con il verbale a firma degli altri membri della Commissione.

Ferrara, lì 28/4/2021

  
\_\_\_\_\_

**PROCEDURA SELETTIVA PER SOLI TITOLI PER IL CONFERIMENTO DI UN ASSEGNO PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-INF/05 (TITOLO DELLA RICERCA Piattaforme Big Data per il Digital Manufacturing) PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MATEMATICA E INFORMATICA, BANDITO CON D.R. 9 aprile 2021, n. 515 AFFISSO ALL'ALBO DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA IL 12/4/2021**

Il sottoscritto, Prof. Carlo Giannelli, membro della commissione giudicatrice della procedura selettiva per soli titoli per il conferimento di un assegno per lo svolgimento di attività di ricerca per il settore scientifico-disciplinare ING-INF/05 (titolo della ricerca Piattaforme Big Data per il Digital Manufacturing) presso il dipartimento di Matematica e Informatica dichiara di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione del 28/4/2021.

Dichiara inoltre di concordare con il verbale a firma degli altri membri della Commissione.

\_\_Bologna\_\_, lì\_28/04/2021\_

*Carlo Giannelli*

---