

**PROCEDURA SELETTIVA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI UN ASSEGNO PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE SECS/P-07 "ECONOMIA AZIENDALE" (TITOLO DELLA RICERCA "Il Reporting non finanziario: sviluppi nella teoria e nella prassi con particolare riferimento alle PMI e agli enti pubblici") PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA E MANAGEMENT, BANDITO CON D.R. DEL 2 FEBBRAIO 2021, N. 145 AFFISSO ALL'ALBO DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA IL 02.02.2021**

**VERBALE N. 1**

Il giorno 18 febbraio 2021 alle ore 20.00 si è riunita la Commissione giudicatrice della procedura selettiva per il conferimento di un assegno per lo svolgimento di attività di ricerca per il settore scientifico-disciplinare SECS/P-07 (Titolo della ricerca: "Il Reporting non finanziario: sviluppi nella teoria e nella prassi con particolare riferimento alle PMI e agli enti pubblici") così composta:

- Prof. Lino Cinquini, Professore Ordinario di Economia Aziendale presso la Scuola Superiore Universitaria Sant'Anna di Pisa;
- Prof. Alessandro Lai, Professore Ordinario di Economia Aziendale presso l'Università di Verona;
- Stefano Zambon, Professore Ordinario di Economia Aziendale presso l'Università di Ferrara.

È stato designato Presidente il Prof. Alessandro Lai.

Le funzioni di Segretario sono state assunte dal Prof. Stefano Zambon.

La Commissione, presa visione del bando e preso atto che costituiscono titoli preferenziali per l'attribuzione dell'assegno il titolo di dottore di ricerca o un titolo equivalente conseguito all'estero, purché attinente al settore scientifico cui si riferisce l'assegno, nonché il titolo di specializzazione di area medica, corredato da una adeguata produzione scientifica, ha stabilito i seguenti criteri generali di valutazione dei titoli:

- Fino ad un massimo di punti 15 per Dottorato di ricerca o titolo equivalente o scuola di specializzazione di area medica
- Fino ad un massimo di punti 10 per pubblicazioni così suddivisi:
  - 1) punti 0,5 per ciascuna pubblicazione di carattere professionale;
  - 2) punti 3 per ciascuna pubblicazione accademica nazionale;
  - 3) punti 5 per ciascuna pubblicazione accademica internazionale.
- Fino ad un massimo di punti 20 per Esperienze professionali qualificate acquisite in campo pubblico e privato attinenti al settore scientifico cui si riferisce l'assegno, così suddivisi:
  - 1) punti 0,5 per ciascun anno di esperienza in una significativa posizione manageriale di società di capitali;
  - 2) punti 0,5 per ciascun incarico di amministratore in società di capitali;
  - 3) punti 2 per ciascun significativo riconoscimento nazionale o internazionale conseguito;
  - 4) punti 0,5 per ciascun significativo gruppo di lavoro cui il candidato ha partecipato;
  - 5) punti 1 per ciascun progetto di rendicontazione integrata realizzato.
- Fino ad un massimo di punti 10 per relazioni nell'ambito di Convegni nazionali e internazionali attinenti al settore scientifico cui si riferisce l'assegno, così suddivisi:
  - 1) punti 0,5 per ciascun intervento in significativi Convegni e Seminari nazionali;
  - 2) punti 2 per ciascun intervento in significativi Convegni e Seminari internazionali (in inglese);
- Fino ad un massimo di punti 8 per lezioni in ambito universitario, così suddivisi:
  - 1) punti 1 per ciascuna lezione o intervento in corsi universitari.
- Fino ad un massimo di 7 punti per il punteggio di laurea magistrale/specialistica/vecchio ordinamento coerente con il progetto di ricerca:
  - 1) punti 7 per un punteggio pari a 110 e lode;
  - 2) punti 5 per un punteggio tra 105 e 110.

Totale punti 70/70

La Commissione esamina quindi il seguente elenco dei candidati che hanno presentato domanda di ammissione alla selezione:

Cognome	Nome
Ragazzini	Andrea

Ognuno dei membri dichiara di non avere relazioni di parentela ed affinità, entro il 4° grado incluso, con gli altri commissari e con i candidati (art. 5 comma 2 D.lgs. 07.05.48 n. 1172) compresi nell'elenco fornito dall'Amministrazione.

Dichiara, altresì, che non sussistono le cause di astensione di cui all'art. 51 c.p.c.

La Commissione prende in esame la domanda del candidato e procede alla valutazione dei titoli prodotti dallo stesso in conformità ai criteri sopraesposti.

Viene quindi assegnato al concorrente il seguente punteggio:

- **Dott. Ragazzini Andrea complessivi punti 45/70** di cui:

Categoria titoli (come da criteri sopra esposti)	Titolo presentato	Punteggio
Dottorato di ricerca	Non conseguito	0/15
Pubblicazioni	N. 4 pubblicazioni in riviste professionali	2/10
Esperienze professionali qualificate	- N. 8 anni in una SpA come Controller (punti 4) - N. 2 anni come Amministratore di Srl (punti 1) - N. 4 riconoscimenti nazionali conseguiti (Oscar di Bilancio) (punti 8) - N. 4 Gruppi di Lavoro cui il candidato ha partecipato (punti 2) - N. 5 progetti di rendicontazione integrata realizzati (n. 3 con Stafer SpA e n. 2 con Comune di Sasso Marconi) (punti 5)	20/20
Relazioni in Convegni Nazionali e Internazionali	- N. 8 Seminari italiani (punti 4) - N. 3 Seminari internazionali (2 Congressi WICI Europe, 1 Webinar IFAC/IIRC/OIBR) (punti 6)	10/10
Lezioni in ambito universitario	N. 9 lezioni presso l'Università di Ferrara, l'Università del Piemonte Orientale, l'Università Bocconi, l'Università Cattolica di Milano	8/8
Punteggio di laurea magistrale	Punteggio di 107/110 con tesi su "La dimensione rischio nei sistemi multidimensionali di controllo" (Relatore: Prof. Riccardo Silvi)	5/7
	TOTALE	45/70

Il candidato che ha ottenuto un punteggio uguale o superiore a 40/70:

- Dott. Andrea Ragazzini

viene ammesso al successivo colloquio che si terrà il giorno 20.02.2021 alle ore 10.00 in modalità telematica tramite la piattaforma informatica Zoom.

Il candidato è tenuto a presentarsi senza alcun ulteriore preavviso nel giorno e nell'ora indicati per sostenere il colloquio, munito di un documento di riconoscimento valido.

Il presente verbale contenente la valutazione dei titoli e la data e il luogo di svolgimento del colloquio viene quindi inviato al Rettore per la pubblicazione sul sito web <http://www.unife.it/concorsi>.

La riunione ha avuto termine alle ore 21.00.

LA COMMISSIONE

Prof. Lino Cinquini  
Membro

Prof. Alessandro Lai  
Presidente




Prof. Stefano Zambon  
Segretario

**PROCEDURA SELETTIVA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI UN ASSEGNO PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE SECS/P-07 “ECONOMIA AZIENDALE” (TITOLO DELLA RICERCA “*Il Reporting non finanziario: sviluppi nella teoria e nella prassi con particolare riferimento alle PMI e agli enti pubblici*”) PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA E MANAGEMENT, BANDITO CON D.R. DEL 2 FEBBRAIO 2021, N. 145 AFFISSO ALL'ALBO DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA IL 02.02.2021**

Il sottoscritto Prof. Lino Cinquini, membro della Commissione giudicatrice della procedura selettiva per titoli e colloquio per il conferimento di un assegno per lo svolgimento di attività di ricerca per il settore scientifico-disciplinare SECS/P-07 (titolo della ricerca “*Il Reporting non finanziario: sviluppi nella teoria e nella prassi con particolare riferimento alle PMI e agli enti pubblici*”) presso il Dipartimento di Economia e Management dell'Università di Ferrara dichiara di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione del 18/02/2021.

Dichiara inoltre di concordare con il verbale a firma degli altri membri della Commissione.

Pisa, li 18/02/2021

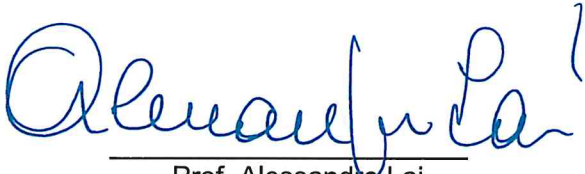
  
Prof. Lino Cinquini

**PROCEDURA SELETTIVA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI UN ASSEGNO PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA PER IL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE SECS/P-07 “ECONOMIA AZIENDALE” (TITOLO DELLA RICERCA “*Il Reporting non finanziario: sviluppi nella teoria e nella prassi con particolare riferimento alle PMI e agli enti pubblici*”) PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA E MANAGEMENT, BANDITO CON D.R. DEL 2 FEBBRAIO 2021, N. 145 AFFISSO ALL'ALBO DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA IL 02.02.2021**

Il sottoscritto Prof. Alessandro Lai, Presidente della Commissione giudicatrice della procedura selettiva per titoli e colloquio per il conferimento di un assegno per lo svolgimento di attività di ricerca per il settore scientifico-disciplinare SECS/P-07 (titolo della ricerca “*Il Reporting non finanziario: sviluppi nella teoria e nella prassi con particolare riferimento alle PMI e agli enti pubblici*”) presso il Dipartimento di Economia e Management dell'Università di Ferrara dichiara di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione del 18/02/2021.

Dichiara inoltre di concordare con il verbale a firma degli altri membri della Commissione.

Verona, li 18/02/2021



Prof. Alessandro Lai

---